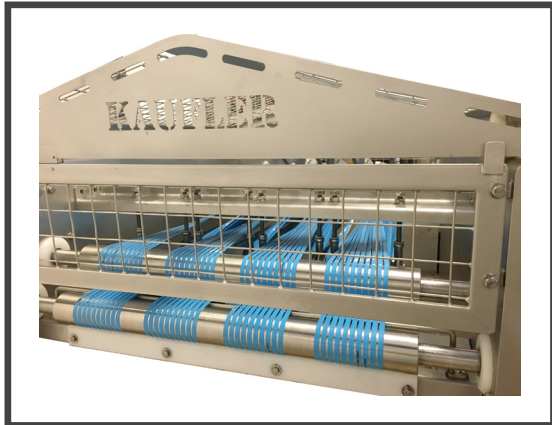


KERFOLDER KF 165



- PLIAGE DE CORDONS BLEUS EN LIGNE EN CONTINU, FORME DEMI-RONDE
- EXCELLENTE QUALITE DE FERMETURE DES CORDONS BLEUS GRACE A UN DISPOSITIF DE FERMETURE PAR DIABOLOS
- FONCTIONNE EN COMPLEMENT DE TRANCHEURS TYPE KERSLICER ® POUR LA DEPOSE DE JAMBON ET/OU FROMAGE
- GRANDE CAPACITE DE PRODUCTION : DE 1 A 6 PISTES
- FAIBLE COUT DE MAINTENANCE



KERFOLDER[®] KF 165

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES :

- Construction inox 304 passivé, microbillé
- Vitesse 5 à 14 m /min
- Châssis monté sur 4 roues pivotantes avec frein Ø 160 mm
- Châssis composé de 2 caissons renfermant d'un côté les courroies de synchronisation des convoyeurs, de l'autre le coffret électrique avec le motoréducteur
- Une boîte à engrenage mécanique reliant les 2 caissons, supportant les poulies verticales
- Entraînement des poulies en sens inverse, 2 à 2, par l'intermédiaire de 2 renvois d'angle
- Jeux de courroies trapèze par piste qui assurent le transport, le pliage et le retournement en continu des produits
- Circuit de brumisation & buse en entrée des pistes pour limiter le collage
- Graissage centralisé
- Pas entre pistes 150 à 165 mm
- Support bacs 600*400mm en dessous de la machine
- Option : Nombre de pistes entre 1 et 6

SECURITE :

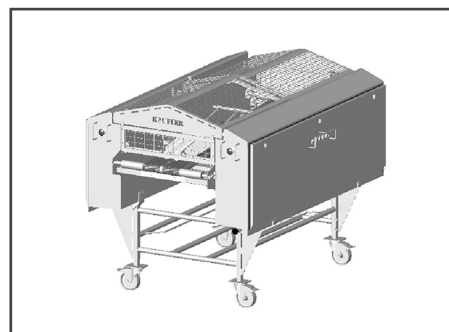
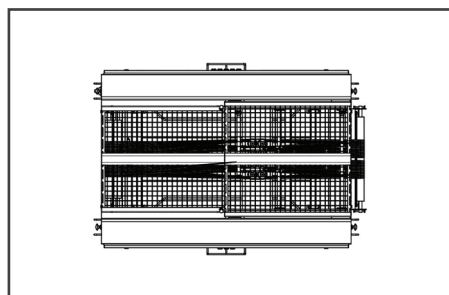
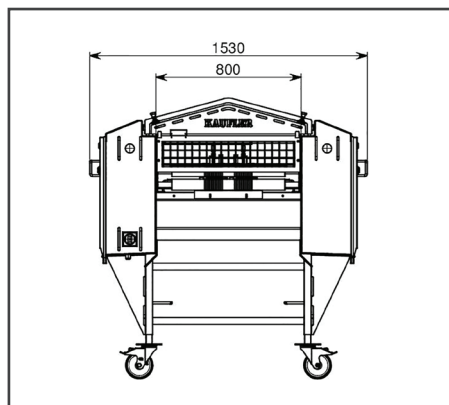
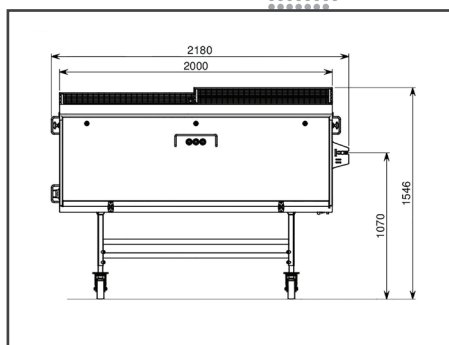
- Conforme aux normes CE
- Centrale de sécurité avec autocontrôle
- Motoréducteur asynchrone pour l'ensemble de la machine
- Grandes capots d'accès contrôlés par capteurs
- Arrêts d'urgence aux 4 coins de la machine

CARACTÉRISTIQUES ÉNERGETIQUES :

- Électricité 240 / 400 V tri + terre - 50 Hz
- Alimentation 4kW
- Eau 4L / H / buse - maxi 12 buses
- Motorisation et variateurs de marque SEW
- Boutons de commande à gauche et à droite de la machine

DIMENSIONS GÉNÉRALES :

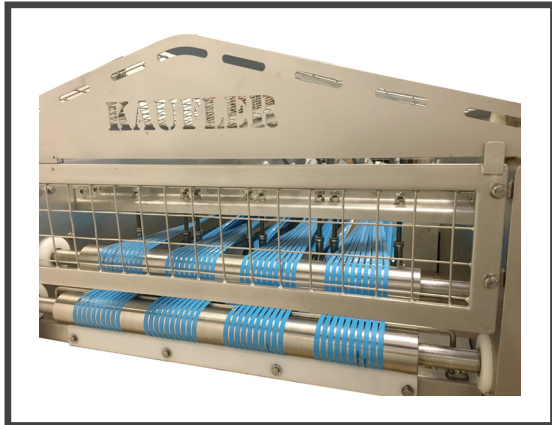
- Longueur = 2180 mm
- Largeur = 1530 mm
- Hauteur = 1400 mm 50 mm
- Niveau = 900 mm ajustables 50 mm



KERFOLDER KF 165



- ON LINE CORDONS BLEUS CONTINUOUS FOLDING
- EXCELLENT CLOSING QUALITY – STRENGTHENED FASTENING DEVICE
- WORKS IN ADDITION TO SLICERS KERSLICER FOR HAM AND CHEESE DEPOSITING



- HIGH PRODUCTION CAPACITY—1 to 6 TRACKS
- VERY LOW MAINTENANCE COST
SYNCHRONISATION WITH FOLLOWING COATING DEVICE
ON LINE



KERFOLDER[®] KF 165

GENERAL DATAS :

- Capacity 5 à 14 m /min
- Stainless steel 304 construction—sandblasted
- Frame on 4 swivelling wheels with brake - Ø 160 mm
- Frame made of 2 compartments : one for the set of synchronization belts, one for the electrical box with gear drive
- One box with mechanical gears connecting both compartments, supporting vertical pulleys
- Pulleys driven inverse way, 2 by 2, by means of 2 angle gears
- Set of trapeze blue belts T8-5 per track for conveying, folding and turning over of products
- Fogging circuit with pipe in each track entry to avoid bounding sticking
- Centralized greasing
- Pitch between tracks : 150 to 165 mm
- Support for trays 600*400mm on all length underneath the machine
- Options : Number of tracks between 1 et 6 Outfeed conveyor

SECURITY :

- Safety according to CE standards with auto control station
- Asynchronous motorization for whole machine
- Large lids controlled by sensors with keys
- Emergency stops on each corner of the machine

ELECTRICS :

- Electricity 240 / 400 V tri + earth—50 Hz
- Alimentation 4 kW
- Switches ELAN IP 69K brand
- Motorization SEW
- Switches on left and right side of the machines

DIMENSIONS :

- Length = 2180 mm
- Width = 1530 mm (for 2/4 tracks 165 mm)
- Height = 1400 mm
- Level = 900 mm ajustable +/- 100 mm

