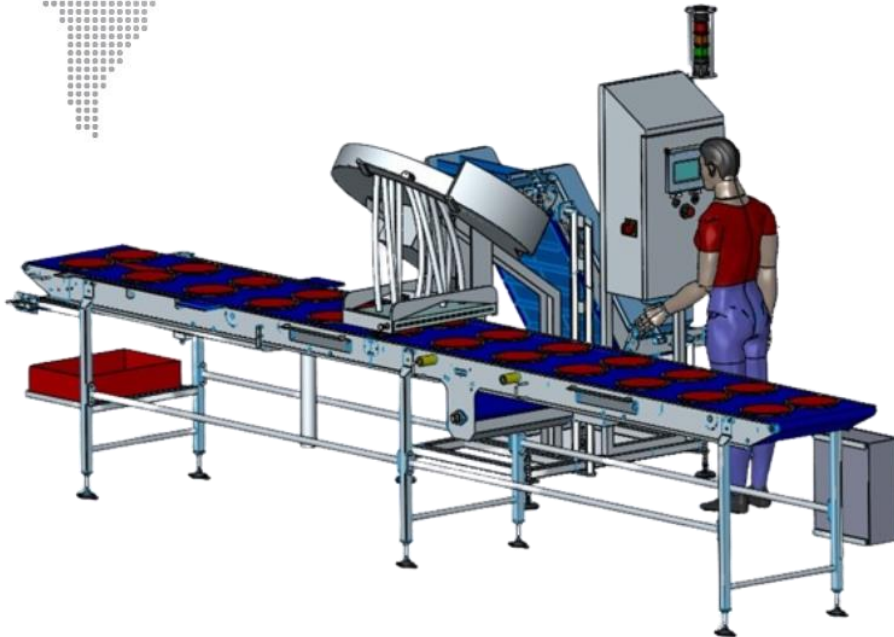


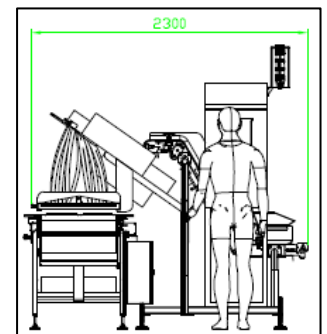
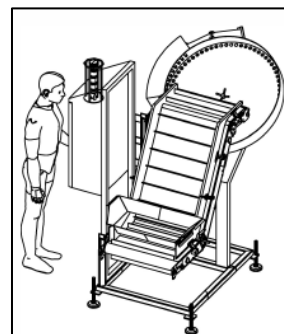
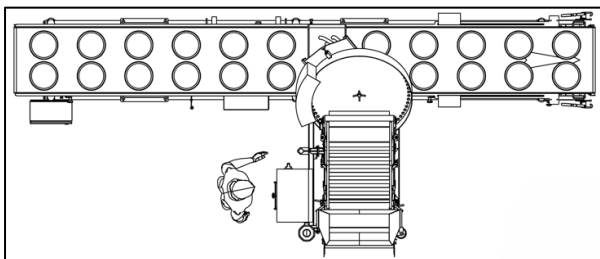
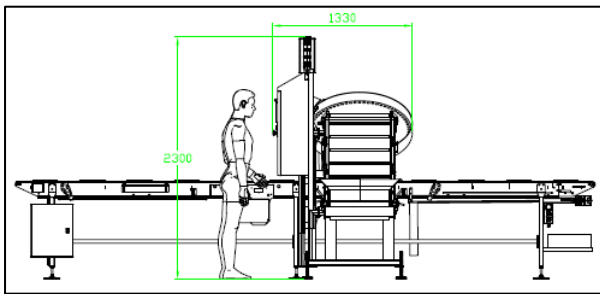
DISTRIBUTEUR KERBALL



Machine à dépose olives et billes de mozzarella

La machine de production est constituée de :

- 1 convoyeur en col de cygne
- 1 plateau incliné
- 1 système de distribution
- 1 armoire électrique hygiénique
- Construction en « C » pour s'intégrer sur les lignes existantes



DISTRIBUTEUR KERBALL

CARACTERISTIQUES GENERALES :

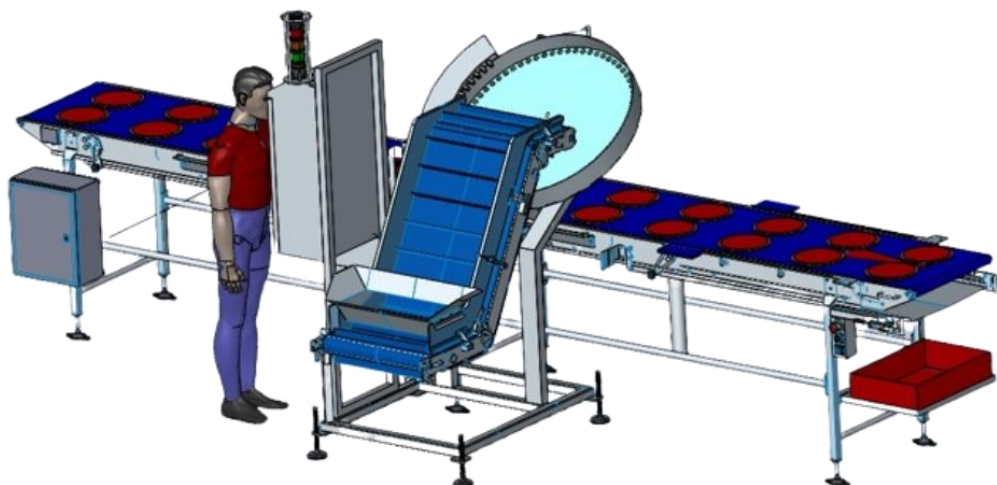
- **Convoyeur en col de cygne à bande PU à tasseaux, largeur : 400mm**, détente de bande en entrée pour le lavage, trémie escamotable en entrée avec grille, rives HD escamotables sur les côtés, tambour moteur en sortie.
- **Plateau Incliné** : Châssis inox sur pieds, plateau HD bleu avec montage/démontage rapide pour simplifier les changements de formats selon les produits, motorisation Brushless, ensemble de capteurs en sortie pour détection remplissage des alvéoles, capteur de niveau en entrée pour garantir un chargement optimal du plateau, en sortie, une trappe pneumatique se trouve sous le plateau, permettant de libérer les produits et ainsi de charger le système de distribution en dessous par gravité.
- **Système de distribution** : Un ensemble de flexibles, permettant l'alimentation d'un rack définissant le masque de dépose. Le rack est équipé d'une trappe pneumatique permettant de libérer les produits sur la cible. Un capteur de détection d'une cible est monté en amont.
- Armoire inox à toit incliné, hygiénique avec vérine appel opérateur

CARACTERISTIQUES ENERGETIQUES :

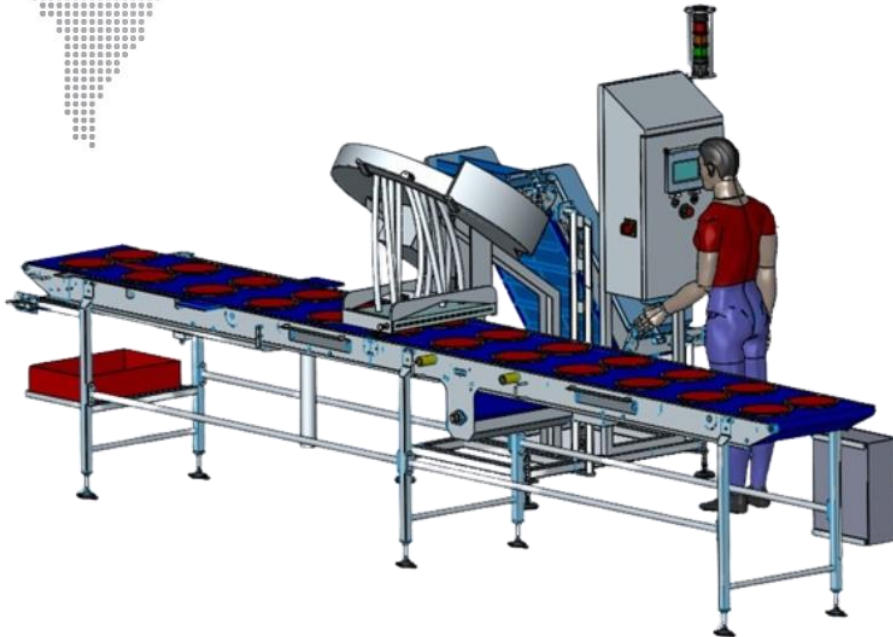
- 400 V Tri + terre
- 1,5 kW
- 6 bars

SECURITE :

- Conforme aux normes CE



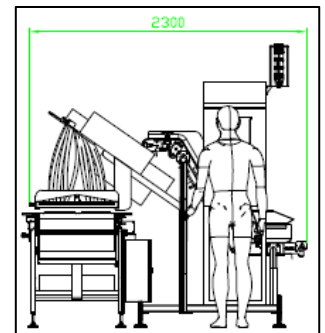
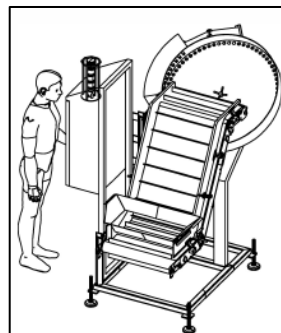
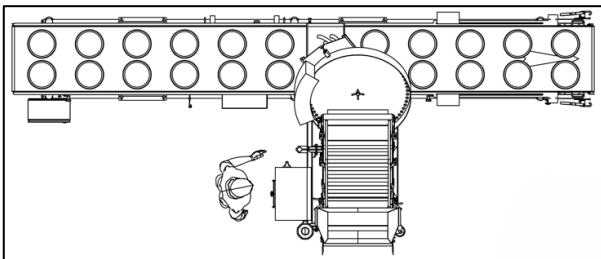
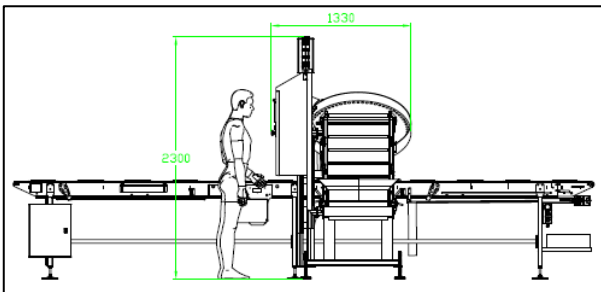
KERBALL DISTRIBUTOR



Machine for depositing olives and mozzarella balls

The production machine consists of :

- 1 swan neck conveyor
- 1 inclined table
- 1 distribution system
- 1 hygienic electrical cabinet
- C-shaped construction for integration into existing lines



KERBALL DISTRIBUTOR

GENERAL SPECIFICATIONS :

- **Gooseneck conveyor with slatted PU belt, width:** 400mm, belt release at infeed for washing, retractable hopper at infeed with grille, retractable HD sides, drum motor at outfeed.
- **Inclined tray:** Stainless steel frame on feet, blue HD tray with quick assembly/disassembly to simplify format changes depending on the products, brushless motor, set of sensors at the outlet to detect filling of the trays, level sensor at the inlet to guarantee optimum loading of the tray, at the outlet, a pneumatic trap door is located under the tray, allowing the products to be released and thus loading the distribution system underneath by gravity.
- **Dispensing system:** A set of flexible hoses feeding a rack defining the dispensing mask. The rack is equipped with a pneumatic hatch to release the products onto the target. A target detection sensor is mounted upstream.
- Stainless steel cabinet with sloping roof, hygienic with operator call cylinder.

ENERGETIC SPECIFICATIONS :

- 400 V three-phase + earth
- 1,5 kW
- 6 bar

SECURITY :

- Conforms to CE standards

