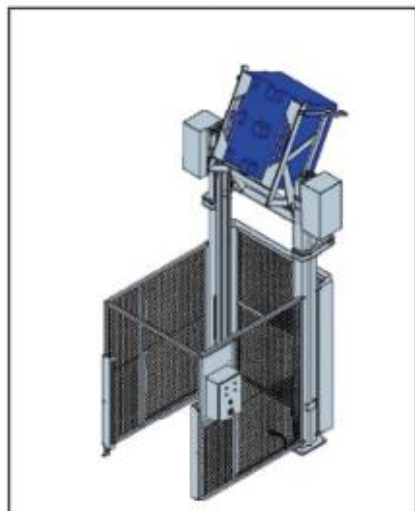
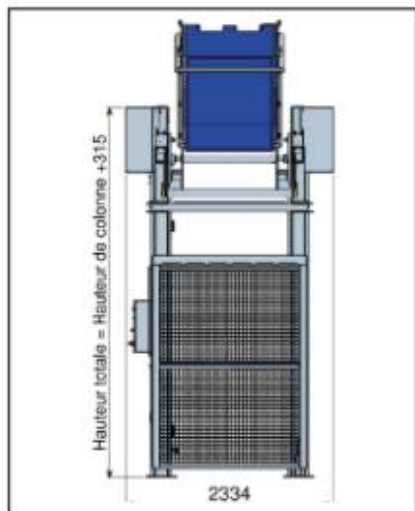
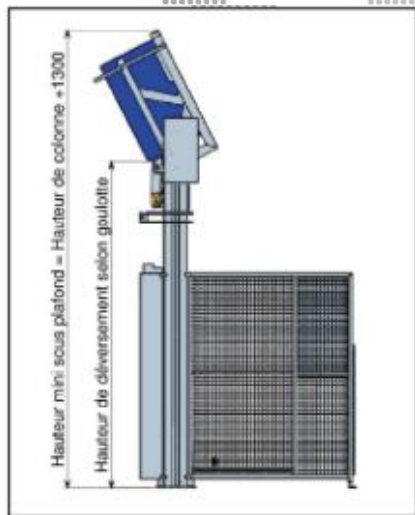


ELEVATEUR EC 600 / EC 700

- Construction robuste inox 304L
- Pour container capacité 700 kg
- Double colonne
- Hauteur de déversement jusqu'à 4500 mm
- Sécurité maximale grâce au sas protégé par des cellules optiques
- Goulotte de déversement adaptée à chaque application
- Hauteur des colonnes inférieure au basculement (optimisation par rapport au plafond)



ELEVATEUR DE BAC TYPE CAISSE PALETTE 600 L



CARACTERISTIQUES GENERALES :

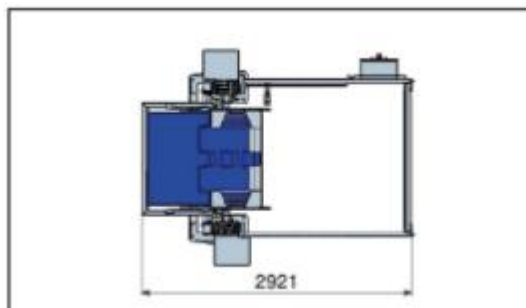
- Construction inox 304 microbillé
- Maintien automatique du bac
- Vitesse de levage réglable, maxi 5 m/min
- Vitesse de basculement réduite et réglable
- Levage par 2 chaînes en trainées par 2 motoréducteurs frein et synchronisées par 2 variateurs avec codeurs
- Fin de course haut et abs
- Réglage indépendant du point zéro sur la colonne gauche et droite
- Option : bras de chargement latéral

CARACTERISTIQUES ENERGETIQUES :

- Electricité 240 / 400 V tri + terre
- Puissance 2,8 kW
- Boutonnerie de marque ELAN IP 69K
- Motorisation et variateurs de marque SEW
- Boîtier de commande déportée montée/descente avec 3ml de câble

SECURITE :

- Conforme aux normes CE
- SAS protégé par cellule optique de sécurité
- Motoréducteur frein à manque de courant



ELEVATOR EC 600 / EC 700

- 304L stainless steel construction
- For bin up to 700 kg
- Double column
- Deversal high up to 4500 mm
- Maximum security due to area protected by security cellars
- Automatic loading and unloading movement
- Unloading hopper for each application
- Column height smaller than bin during unloading



ELEVATOR FOR 600 L BINS



Double anti falling system

SECURITE :

- Responds to CE norms
- Area protected by security cellars
- Motors with self braking

GENERAL SPECIFICATIONS :

- 304 L sandblasted stainless steel construction
- Self locking of bin
- Adjustable lifting speed up to maxi 5 m/mn
- Low unloading speed
- Lifting by 2 chains moved by 2 synchron motors and 2 variators
- High and low self stops
- Independent adjustment of point zero on left and right column
- Options : side loading, anti falling system

ELECTRIC SPECIFICATIONS :

- Electricity 240 / 400 V tri + earth
- Power 2,8 kW
- Buttons ELAN IP 69K
- Motors and invertors SEW Brand
- Remote up/down control box with 3ml cable

