

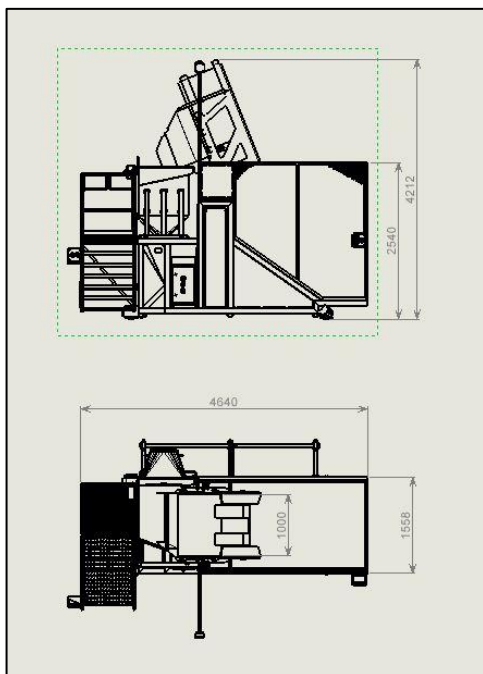
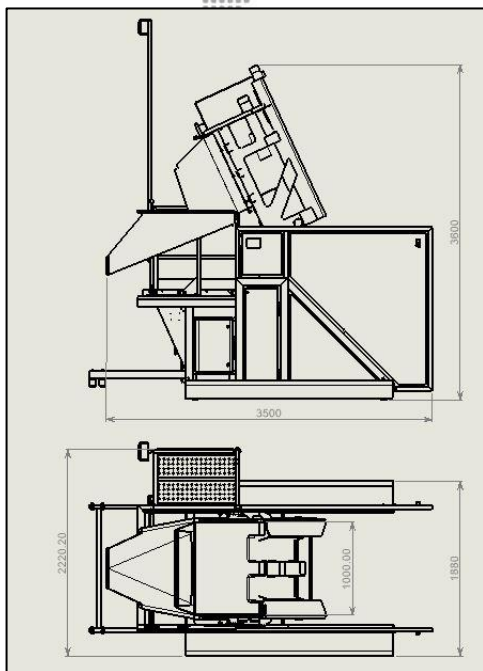
CHARGEUR DE BARATTE BHB 1500



- Construction Inox 304 L microbillé.
- Pour container capacité 500 à 1000 L.
- Chargement du container transversalement ou longitudinalement.
- Goulotte coulissante pour chargement à hauteur de la baratte en rotation.
- Bon écoulement dans la baratte lié à la forte puissance d'élévation de l'hydraulique.
- Déplacement aisé du basculeur sur roues.
- En option, un rail de guidage et une motorisation à commande maintenue permet un déplacement rectiligne et une utilisation simplifiée.



CHARGEUR DE BARATTE BHB 1500



CARACTERISTIQUES GENERALES :

- Construction Inox 304 microbillé tubulaire de section 100 mm assurant une rigidité importante de l'ensemble.
- Immobilisation automatique du container.
- Dimensions maxi du container 1200x1000
- Orientation longitudinale ou transversal du container.
- Poids 600 kg
- Vitesse de bascule mentrèglable, mini 20s.
- Levage par vérin hydraulique \varnothing 100 mm.
- Mouvement de basculement automatique.
- Goulotte de transfert à glissière.
- Motorisation du déplacement en option avec guidage inox sur la longueur du déplacement devant les barattes.

CARACTERISTIQUES ENERGETIQUES :

- Electricité 240 / 400 V tri + terre
- Alimentation 2 kW
- Boutonnerie de marque ELAN IP 69K
- Motorisation LEROY et pompe hydraulique HPI
- Coffret étanche de commande basse tension 24V

SECURITE :

- Conforme aux norms CE.
- Commande des mouvements par distributeur manuel à position intermédiaire.
- Clapet anti-retour piloté fixé sur le vérin.
- Flancs latéraux de sécurité hauteur 1800 m.

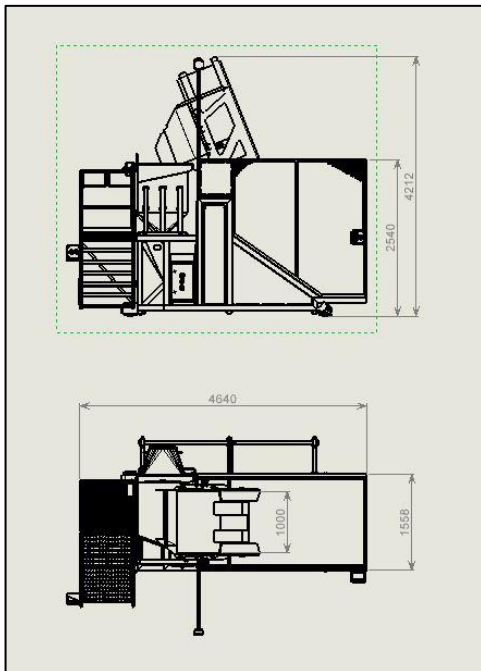
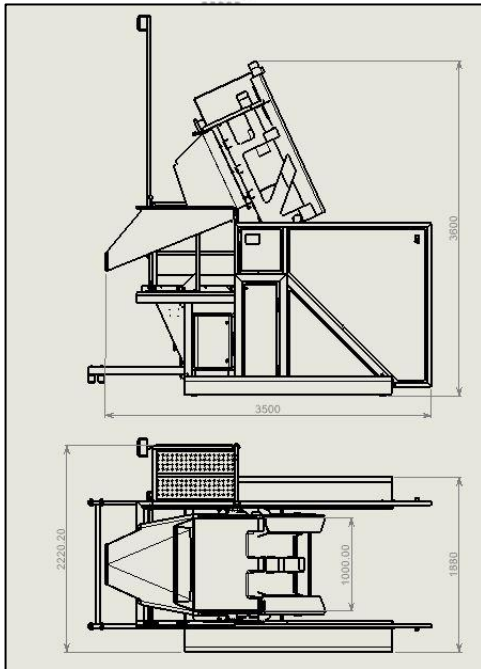
TUMBLER LOADER BHB 1500



- 304 L bead-blasted stainless steel construction
- For big box from 500 to 100 L
- Box loading from axial or transaxial position
- Sliding chute for loading at the height of the rotating churn
- Correct flow in the mixer due to the high capacity of lift with hydraulic cylinder
- Easy movement of the tumbler loader on wheels
- As an option, a guide rail with motorization allows a simply utilization and straight displacement



TUMBLER LOADER BHB 1500



GENERAL SPECIFICATIONS :

- Made of 304 stainless steel, bead-blasted, 100 mm cross-section tubing, ensuring high overall rigidity.
- Automatic container immobilisation
- Maximum container dimensions 1200x1000
- Longitudinal or transverse container orientation
- Weight 600 kg
- Adjustable tipping speed, minimum 20 sec.
- Lifting by hydraulic jack \varnothing 100 mm
- Automatic tilting movement
- Sliding transfer chute
- Optional motorised movement with stainless steel guide along the length of the movement in front of the churns



ENERGETIC SPECIFICATIONS :

- Electricity 240 / 400 V three-phase + earth
- Power supply 2kW
- ELAN IP 69K buttonhole
- LEROY motorisation and HPI hydraulic pump
- Watertight low-voltage 24V control box



SECURITY :

- Complies with CE standards
- Movement controlled by manual intermediate position valve
- Pilot-operated non-return valve mounted on jack
- Safety side panels, height 1800 m