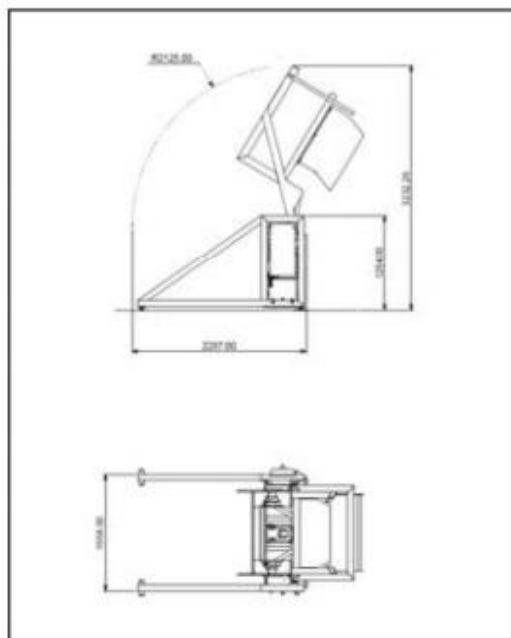
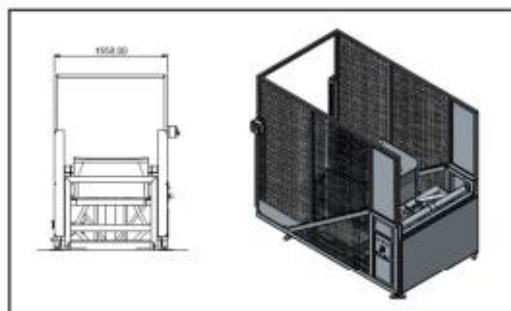
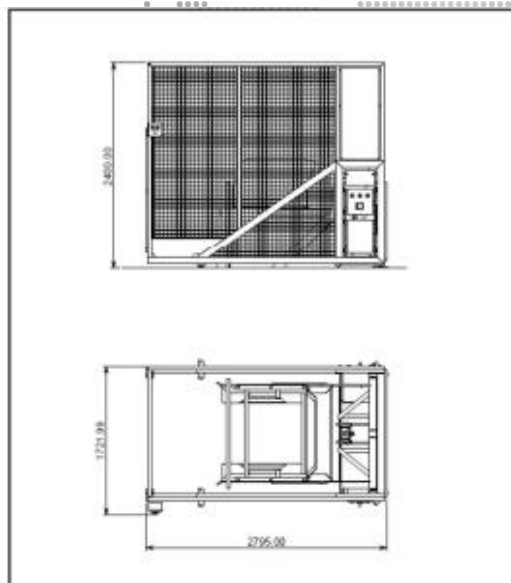


BASCULEUR BH 1500



- Construction Inox 304 L micorbillé
- Pour container capacité 700 kg
- Chargement du container transversalement ou longitudinalement
- Sécurité maximale grâce au sas protégé par cellules optiques
- Mouvement de levage et de descente à commande maintenue ou automatique de malaxage suivant les recettes
- Goulotte de déversement adaptée à chaque application, avec réservoir pour produits liquides

BASCULEUR BH 1500



CARACTERISTIQUES GENERALES :

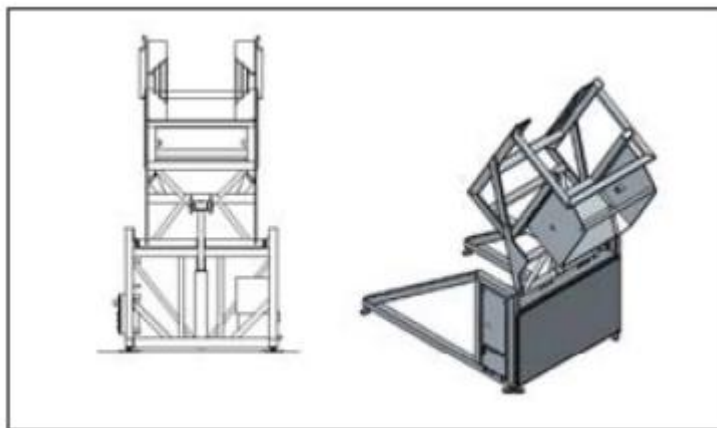
- Construction en Inox 304 microbillé tubulaire de section 100 mm, assurant une rigidité importante de l'ensemble.
- Immobilisation automatique du conteneur
- Dimensions maximales du conteneur 1200x1000
- Orientation longitudinale ou transversale du conteneur
- Poids 1000 kg
- Vitesse de basculement réglable, minimum 20 sec.
- Levage par vérin hydraulique \varnothing 100 mm
- Mouvement de basculement automatique ou à commande maintenue

CARACTERISTIQUES ENERGETIQUES :

- Électricité 240 / 400 V tri + terre
- Alimentation 2 kW
- Boutonnière de marque ELAN IP 69K
- Motorisation LEROY et pompe hydraulique HPI
- Boîtier de commande déportée montée/descente avec 3 ml de câble,

SECURITE :

- Conforme aux normes CE
- SAS protégé par cellule optique de sécurité SICK ou portes
- Clapet anti-retour piloté fixé sur le vérin.

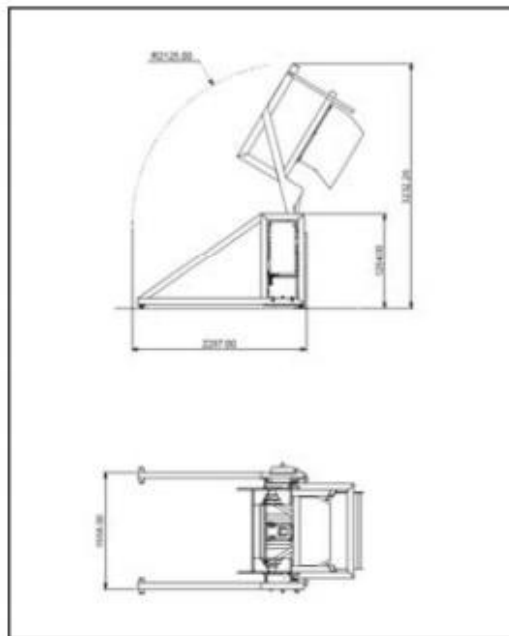
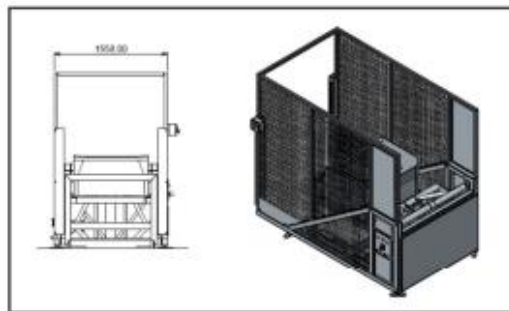
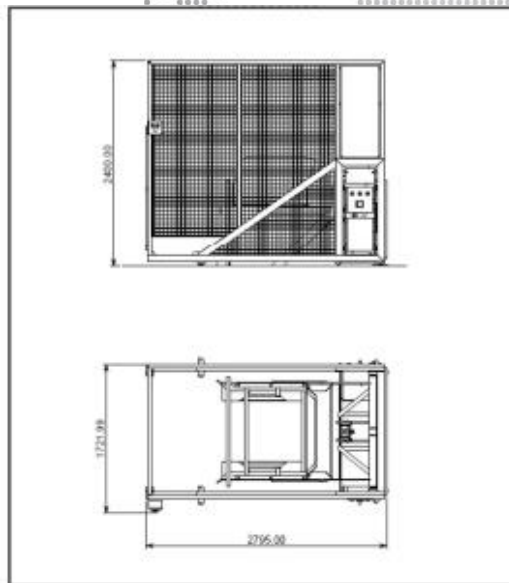


BASCULATOR BH 1500



- 304 L bead-blasted stainless steel construction
- For 700 kg capacity containers
- Container can be loaded transversely or longitudinally
- Maximum safety thanks to the SAS protected by optical cells
- Maintained or fully automatic lifting and lowering movement for mixing according to recipes
- Discharge chute adapted to each application, with tank for liquid products

BASCULATOR BH 1500



GENERAL SPECIFICATIONS :

- Made of 304 stainless steel, bead-blasted, 100 mm cross-section tubing, ensuring high overall rigidity.
- Automatic container immobilisation
- Maximum container dimensions 1200x1000
- Longitudinal or transverse container orientation
- Weight 1000 kg
- Adjustable tipping speed, minimum 20 sec.
- Lifting by hydraulic jack \varnothing 100 mm
- Automatic tilting movement or maintained control

ENERGETIC SPECIFICATIONS :

- Electricity 240 / 400 V three-phase + earth
- Power supply 2kW
- ELAN IP 69K buttonhole
- LEROY motorisation and HPI hydraulic pump
- Remote up/down control box with 3 ml cable

SECURITY :

- Complies with CE standards
- SAS protected by SICK optical safety cell or doors
- Pilot-operated non-return valve fixed to the cylinder

