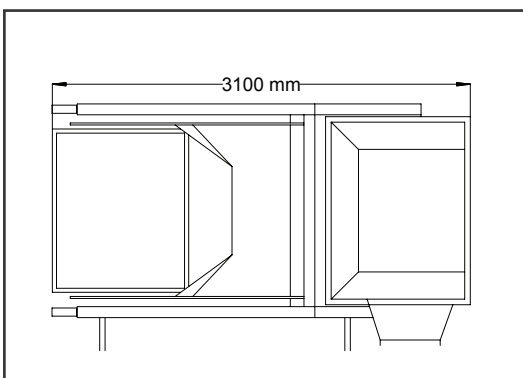
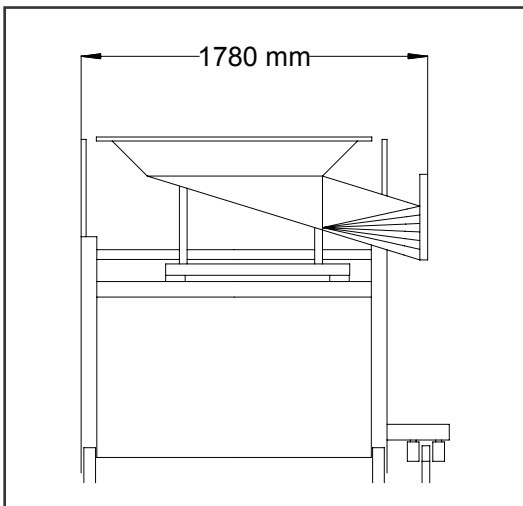
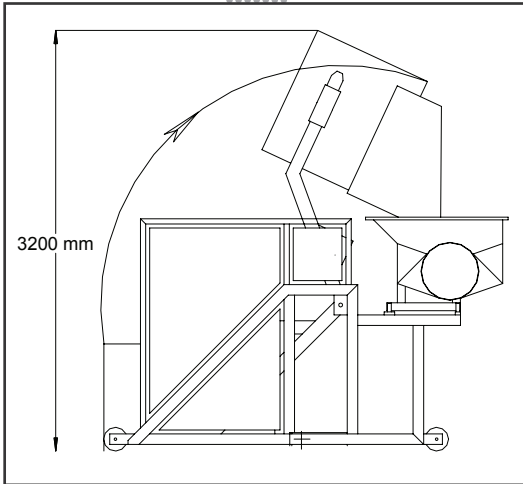


CHARGEUR DE BARATTE BHB 1500



- CONSTRUCTION INOX 304L MICROBILLE.
- POUR CONTAINER CAPACITE 500 A 1000 L.
- CHARGEMENT DU CONTAINER TRANSVERSALEMENT OU LONGITUDINALEMENT.
- GOULOTTE TELESCOPIQUE POUR CHARGEMENT A HAUTEUR DE LA BARATTE EN ROTATION.
- BON ECOULEMENT DANS LA BARATTE LIE A LA FORTE PUISSANCE D'ELEVATION DE L'HYDRAULIQUE.
- DEPLACEMENT AISE DU BASCULEUR SUR ROULETTES.
- EN OPTION UN RAIL DE GUIDAGE ET UNE MOTORISATION A COMMANDE MAINTENUE PERMET UN DEPLACEMENT RECTILIGNE ET UNE UTILISATION SIMPLIFIEE.

CHARGEUR DE BARATTE BHB 1500



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES :

- Construction inox 304 microbillé tubulaire de section 100 mm assurant une rigidité importante de l'ensemble.
- Immobilisation automatique du container.
- Dimensions maxi du container 1200*1000.
- Orientation longitudinale ou transversale du container.
- Poids 600Kg.
- Vitesse de bascule mentrèglable, mini 20s.
- Levage par vérin hydraulique Ø100mm.
- Mouvement de basculement automatique.
- Goulotte de transfert à glissière.
- Motorisation du déplacement en option avec guidage inox sur la longueur du déplacement devant les barattes.

CARACTÉRISTIQUES ÉNERGETIQUES :

- Électricité 240 / 400 V tri + terre.
- Alimentation 2 kW.
- Boutonnerie de marque ELAN IP 69K.
- Motorisation LEROY et pompe hydraulique HPI.
- Coffret étanche de commande basse tension 24V.

SECURITE :

- Conforme aux normes CE.
- Commande des mouvements par distributeur manuel à position intermédiaire.
- Clapet anti retour piloté fixé sur le vérin.
- Flancs latéraux de sécurité hauteur 1800 mm.